

Kunde:

INEOS
THE WORD FOR CHEMICALS

Kategorie: Produktionsleitstand.

Chemiemesswarte: höchste Verfügbarkeit



JST Messwarte: Die Chemiemesswarte der INEOS Oxide in Köln kann sowohl optisch als auch technisch überzeugen. Ein anspruchsvolles Backup-Konzept, modernste Steuerungstechnik und ergonomisches Mobiliar sind nur einige der Komponenten, die hier zum Einsatz kommen.

Sicherheit, Gesundheit und Umwelt haben bei INEOS höchste Priorität. Da ist es nicht verwunderlich, dass die oberste Maxime bei der Planung einer neuen Messwarte lautete: „Höchste Verfügbarkeit ist für uns Grundvoraussetzung.“ So fasst Waldemar Seibel, Betriebsingenieur Prozessleittechnik bei INEOS in Köln, den Anspruch zusammen, der an die Kontrollraumspezialisten von JST gestellt wurde. Schließlich werden vom neuen Leitstand sämtliche Prozesse in den Anlagen zur Produktion von Ethylenoxid und Ethylenglykol überwacht.

Höchste Anforderungen an Systemarchitektur

Für Jungmann-Berater Volker Weimer war nach den ersten Vorgesprächen schnell klar: „Die Maßstäbe von INEOS in Köln an die Anlagenverfügbarkeit stellen höchste Anforderungen an die Systemarchitektur.“ Auf

dieser Basis wurde ein vollredundantes technisches Konzept entwickelt, das der Forderung entspricht: „Das System muss jederzeit verfü- und bedienbar sein.“

Gesucht: „Wirklich intelligente Lösung“

Die heutige „Vorzeigemesswarte“, die mittlerweile von internationalen Gästen der INEOS Gruppe besucht wird, sollte ursprünglich nur ein technisches Update erfahren. Seibel: „In der alten Messwarte war die Technik innerhalb der Pulte installiert. Irgendwann stößt man da an seine Grenzen. Da immer höhere Anforderungen an zusätzliche Technik und zusätzliche Beobachtungs- und Bediensysteme gestellt werden, haben wir eine wirklich intelligente Lösung gesucht.“

Deutlicher Mehrwert durch JST Produkte

Der Betriebsingenieur habe dann aber im Kontakt mit JST Berater Volker Weimer und den technischen Experten des Jungmann-Teams schnell gemerkt, „dass wir noch einen deutlichen Mehrwert mit den JST Produkten erreichen können.“ So wurden neben fortschrittlichen Soft- und Hardwarelösungen auch moderne Großbildtechnik und ergonomisch konzipiertes Mobiliar in die neue Chemiemesswarte integriert. Waldemar Seibel nennt das Ergebnis „sowohl optisch als auch technisch beeindruckend“.

Qualifizierte Beratung direkt vor Ort

Besonderes Lob findet der Fachmann von INEOS in Köln für die qualifizierte Beratung direkt vor Ort. So habe er zwar die Chance genutzt, mit einer Abordnung seines Instandhaltungsteams den Kontrollraum-Simulator von JST zu besuchen, erinnert sich aber gut daran, dass die Entscheidungsfindung zu diesem Zeitpunkt bereits abgeschlossen war.

„Vom Fortschritt begeistert“

Die Wahl, die neue Messwarte gemeinsam mit den Profis von JST zu verwirklichen, bewertet Waldemar Seibel rückblickend als „echten Gewinn“: „Die Kolleginnen und Kollegen sind von dem Fortschritt, den wir hier erreicht haben, begeistert.“

Messwarte vor und nach der Modernisierung



„Die Kolleginnen und Kollegen sind von dem Fortschritt,
den wir hier erreicht haben, begeistert.“

**Volker Weimer (links) / Stefan Johannsen / Christoph Mock /
Waldemar Seibel**

Berater (JST) / Techniker PLT (INEOS) / Techniker PLT (INEOS)
/ Betriebsingenieur PLT (INEOS)

UNVERBINDLICHES ANGEBOT ANFORDERN

Im Projekt genutzte Komponenten:



Display-Wall-Monitorwand mit speziellen S-PVA-Panels für den zuverlässigen
24/7 Betrieb. Als Option mit proaktiver Alarmfunktion



MultiConsoling® - Anlage Komplette Kontrollraumsteuerung für Arbeitsplatz,
Monitorwand und weitere Systeme



myGUI® Bedienoberfläche - im intuitiven 3D-Design Ihres Kontrollraums für maximalen Bedienkomfort



Stratos X11 Kontrollraum-Pult optional mit Höhenverstellung und proaktivem AlarmLight



PixelDetection® - Proaktive Alarm-Software zur Verkürzung der Reaktionszeiten

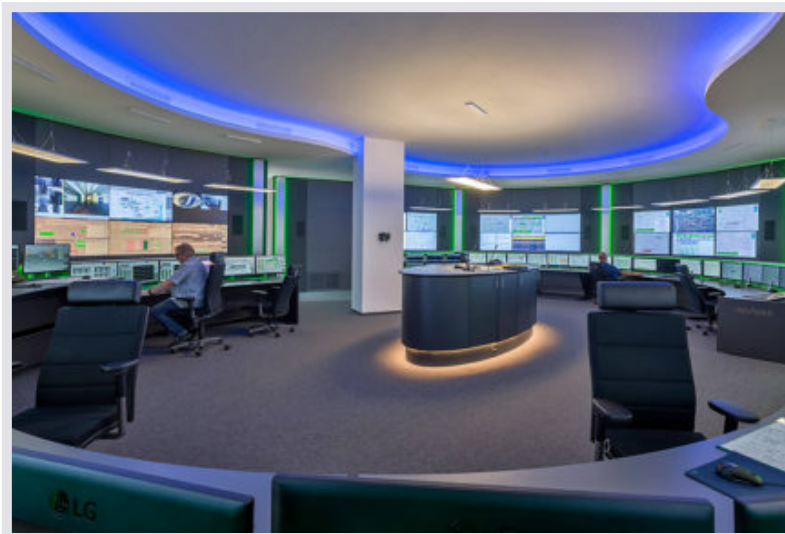


CockpitView - Dashboard-Funktion, um die wichtigsten Systeme auf einem Monitor zusammenzustellen

ControlRoom-Automation – sichere und schnelle Verarbeitung von Alarmen

Umfeldmöblierung – maßgefertigte Lösungen „Made in Germany“

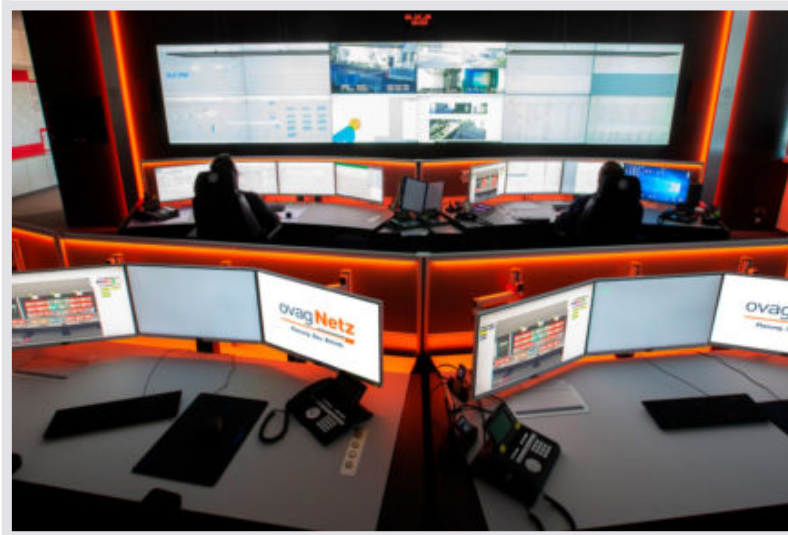
Weitere Projekte mit einer ähnlichen Aufgabenstellung



INGAVER, Bremen

INGAVER

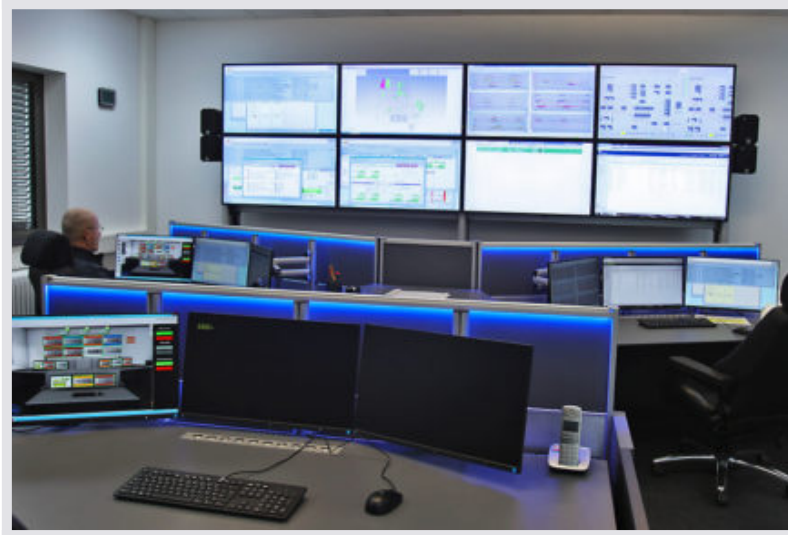
[Mehr erfahren](#)



ovag Netz GmbH, Bad Nauheim

ovag Netz
Planung. Bau. Betrieb.

[Mehr erfahren](#)



Roche Diagnostics, Penzberg

[Mehr erfahren](#)
